**移动护理车技术参数要求**

**特别说明：技术参数要求提供技术证明文件的,投标人必须如实响应并提供符合要求的证明文件，否则视为负偏离。标识”★”的参数为实质性要求,负偏离将视为无效投标,标识“▲”的参数仅作为重点扣分项。**

**数量：20台，保修期3年**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **子项** | **技术参数要求** |
|  | 一体化设计 | 含电池的一体化结构设计，主机采用内嵌式设计保护在一体化工作台面内，电池固定在车体底座内保障车体平衡 |
|  | ★台面设计 | 显示器支架后移，不占用台面面积，保证台面使用部分为完整方形，提高台面空间利用率（提供台面完整方形的整机实物照片和局部细节照片，渲染图片无效） |
|  | ▲整车材质 | 整车采用航空铝合金抗菌材料和ABS工程塑料抗菌材质；通过抗菌测试，抗菌率99.9%，符合GB/T21510-2008标准和GB/T31402-2015标准，抗菌耐腐蚀,持久耐用；（提供带CMA及CNAS标识的车体铝合金抗菌检测报告和ABS工程塑料抗菌报告，委托单位为整车厂商，报告不带CMA/CNAS标识无效） |
|  | ★台面把手材质及设计 | 采用ABS工程塑料材质，抗菌抗压、耐腐蚀，与台面一体成型，不可拆卸 |
|  | ▲台面把手位置 | 台面把手朝下弯曲，抽出键盘操作时，台面把手位于键盘托下方，不影响操作视线（提供台面把手向下弯曲和抽出键盘操作时位于键盘托下方的整机实物照片和局部细节照片，渲染图片无效） |
|  | ★键盘托设计 | 键盘托完全隐藏嵌入台面内部，不可直接放置台面下方，使用时可从台面内拉出（提供键盘托完全嵌入隐藏台面及弹出真机实物照片，渲染图片无效） |
|  | ▲扩展台面 | 配置完全隐藏式无把手设计扩展台面，支持按压弹出，优化台面操作空间，保障车体窄道通过率（提供国家相关部门颁发的扩展台面硬件结构设计的证书，申请人为整车厂商，提供软件著作权或测试报告无效） |
|  | ★台面把手一体化 | 台面及把手为塑料无缝一体成型，把手与台面之间无螺丝固定，颜色及材质一致，把手两端直接与台面相连为闭环式设计；（提供台面把手一体化闭环设计真机实物照片，渲染图片无效） |
|  | ▲显示器固定支架 | 显示器支架支持单独≥15cm升降；支持横竖屏转换，便于床旁阅片（提供显示器支架支持单独≥15cm升降的真机实测照片，渲染图片无效） |
|  | ▲电量显示 | 键盘托配置电池电量LED显示灯，可实时显示电池状态及电量（提供键盘托抽出时，电池电量LED显示灯位于键盘托真机实物照片，渲染图片无效） |
|  | ▲立柱结构 | 配置高强度铝合金升降立柱，预留扩展位置，便于安装抽屉和配件。（提供国家相关部门颁发的立柱硬件结构设计的证书，申请人为整车厂商，提供软件著作权或测试报告无效） |
|  | 车体升降 | 采用上宽下窄气动升降方式，承重耐久性能良好（提供上宽下窄立柱真机实物照片，渲染图片无效） |
|  | ▲升降范围 | 操作台面（不包括显示支架部分）支持单独≥300mm升降，满足不同身高的使用人群（提供操作台面升降≥300mm的真机实测照片，渲染图片无效） |
|  | ▲抽屉 | 配置≥2层抽屉，抽屉把手为圆弧形闭环设计，抽拉方便，柜体表面采用抗菌ABS材质覆盖，内框架采用铝合金支撑（提供圆弧形闭环设计的抽屉把手真机实物照片，渲染图片无效） |
|  | 抽屉尺寸 | 抽屉规格≥2种，小抽屉≤310mm \*310 mm \*100mm），大抽屉≤310mm \*310 mm \*200mm  |
|  | ▲智能药盒模组（选配） | 可根据后续升级需求选配智能药盒模组，最多可支持24个智能药盒，支持与医院信息系统对接，支持通过扫描患者腕带或药品条码实现药盒自动弹出，药盒模组支持整体抽出，更换到另一设备，系统可自动识别药盒（提供带智能药盒的整机实物照片、药盒模组支持扫码自动弹出和支持整体抽出更换到另一台设备的真机实物演示照片，渲染图片无效） |
|  | 配件 | 配备多功能置物盒\*1，鼠标盒\*1，≥4L垃圾桶\*2 |
|  | 脚轮 | 医用静音轮，超静音、防静电、防缠绕，其中2个带刹车锁定 |
|  | 显示终端 | LED IPS屏，尺寸≥21.5”，最佳分辨率≥1920x1080 |
|  | 系统配置 | CPU：酷睿I5及以上内存：≥4GB 内存固态硬盘：容量≥128GB操作系统：支持windows 7专业版及以上Intel系列网卡：支持2.4G/5G Hz Wifi网络，支持802.11 b/g/n/ac以上标准，接口：≥4个USB |
|  | ▲机箱硬盘支架 | 主机机箱配置防震设计的硬盘支架，固定防护硬盘，适合医护人员高频移动操作设备，保障数据存储安全稳定（提供国家相关部门颁发的机箱硬盘支架硬件结构设计的证书，申请人为整车厂商，提供软件著作权或测试报告无效） |
|  | 智能开关 | 具备智能开关功能，可一键开启用电设备 |
|  | ▲电路保护 | 配置直流马达转动控制模块，防止过压、过流、欠压、过充、过放，保护电路安全（提供国家有关部门颁发的马达转动控制硬件结构设计的证书，申请人为整车厂商，提供软件著作权或测试报告无效） |
|  | 电池性能 | 磷酸铁锂材质，安全稳定，有效循环寿命≥2000次，续航时间≥8小时 |
|  | 电池认证 | 电池通过CE、FCC、ROHS认证；（提供认证证书复印件，须为单独电池认证非整车，同时申请人为整车厂商） |
|  | ▲医疗电源 | 配置医疗电源控制模板，确保输出电压、电流可调节，提高电源使用效率，避免能源浪费（提供国家相关部门颁发的医疗电源硬件结构设计的证书，申请人为整车厂商，提供软件著作权或测试报告无效） |
|  | 电源线 | 采用螺旋弹簧电源线，方便不同距离充电，固定在车体上，防盗失 |
|  | ▲远程管理（选配） | 可支持选配移动工作站远程管理系统1.电池提醒：监测电池实时电量，电量低于10%时立刻提醒，支持昨日、今日查询电量使用趋势图；2.设备信息查询：根据ap信息实时显示设备地点、当前电量、设备Mac地址、设备型号、设备类型、所属科室等；3.电池状态：支持监控设备电池当前电量值、充电时长、充放电次数4.应用监控：支持查询本设备及本病区其他设备近一周的各应用使用流量情况，支持查询本设备及本病区其他设备近一周的各应用使用时长情况；支持h5/BS/CS等应用架构的软件监测；（需提供在医院实际使用的实物拍摄照片，证明支持多系统架构的软件监测）5.智能电视大屏：支持查看全院各科室设备使用情况、各科室设备故障率、全院设备软件应用使用情况、全院设备分布情况等；以上各功能点需提供在医院使用实际场景实物照片，渲染图设计图无效 |
|  | EMC测试 | 整车通过EMC电磁兼容性测试；（提供第三方检测机构出具的测试报告复印件，同时申请人为整车厂商） |
|  | ▲安全认证 | 整车通过3C认证；（提供认证证书及检测报告复印件，检测报告中的主车体实物图片需与投标产品一致） |
|  | ▲抗菌感控 | 整车使用的粉体涂料抑菌处理，抗菌耐腐蚀，抗菌率≥99%，符合GB/T21866-2008标准，（提供带CMA及CNAS标识的粉体涂料抗菌检测报告，委托单位为整车厂商,报告不带CMA/CNAS标识无效） |
|  | 安规管理体系 | 整车厂商具备完善的安全生产管理体系，并同时通过ISO9001、ISO14001、ISO45001、ISO13485认证（提供整车厂商认证证书复印件） |